

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/7/1	1,002	960	18	0	1	186	184	
2020/7/2	1,061	951	0	0	0	195	185	
2020/7/3	965	935	0	0	0	189	185	
2020/7/4	993	967	0	0	0	192	188	
2020/7/5	1,012	975	0	0	0	194	187	
2020/7/6	994	939	0	0	0	192	180	
2020/7/7	951	925	0	0	0	190	181	
2020/7/8	949	897	0	0	0	191	183	
2020/7/9	1,010	932	0	0	0	194	188	
2020/7/10	1,005	970	0	0	0	192	186	
2020/7/11	997	988	0	0	0	192	187	
2020/7/12	1,002	985	0	0	0	196	187	
2020/7/13	1,012	998	0	0	0	195	188	
2020/7/14	1,027	1,013	0	0	0	193	181	
2020/7/15	1,037	1,023	0	0	0	193	187	
2020/7/16	1,028	980	0	0	0	193	186	
2020/7/17	1,021	996	0	0	0	193	187	
2020/7/18	1,053	1,004	0	0	0	196	187	
2020/7/19	1,031	979	0	0	0	193	187	
2020/7/20	1,013	967	0	0	0	194	184	
2020/7/21	1,045	1,007	0	0	0	194	189	
2020/7/22	1,054	1,035	0	0	0	197	188	
2020/7/23	1,047	1,005	38	0	2	193	180	
2020/7/24	1,047	1,002	9	0	1	191	181	
2020/7/25	1,049	973	24	0	1	189	186	
2020/7/26	994	895	3	0	0	189	187	
2020/7/27	965	885	0	0	0	189	187	
2020/7/28	946	901	0	0	0	190	185	
2020/7/29	946	915	0	0	0	188	184	
2020/7/30	969	932	0	0	0	188	184	
2020/7/31								停止中
平均	1,007	964	3	0	0	192	185	

月間の総稼動時間	741 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1103.6 T/M
----------	---------	--------------------	----------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	127.7